

SOUDEUSE EN "L" PREMIER



FICHE TECHNIQUE

LS 50.70 MEA

ÉQUIPEMENTS

- > Abaissement manuel du cadre de soudure.
- > 2 électro-aimants assurent le maintien du cadre en position basse pendant l'opération de soudure.
- > Aménagements étudiés pour le confort de l'opérateur et l'ergonomie du poste de travail.
- > Réglage en profondeur du support de film et de la table d'introduction
- > Dispositif de soudure à chauffe permanente + impulsion avec réglage.
- > Bac de réception des chutes de film
- > Perforation mécanique du film
- > Matériel mobile monté sur roulettes
- > Matériel respectant les directives CE



DIMENSIONS

- > Longueur hors tout..... : 1 100 mm
- > Hauteur hors tout (sur roues) : 1 600 mm
- > Largeur..... : 1 200 mm
- > Hauteur de l'alimentation au sol..... : 900 mm
- > Poids de la machine..... : 160 kg
- > Cadre de soudure :
- > Bras longitudinal..... : 490 mm
- > Bras transversal..... : 690 mm

ÉLECTRICITÉ

- > Tension : 230 V Mono + terre.
- > Fréquence..... : 50 Hz
- > Intensité..... : 3 A
- > Puissance installée : 0.7 kW/h
- > Niveau sonore..... : 60 dB

CONSOMMABLE

- > Hauteur (Maxi) du produit..... : 220 mm
- > Longueur (Maxi) du produit..... : 680 mm
- > Laize Maxi de la bobine..... : 800 mm
- > Diamètre maxi de la bobine..... : 250 mm
- > Poids maximum des produits..... : 10 kg
- > Type de films utilisables :
- PVC, polyoléfine, polyéthylène, polypropylène, dossé.

OPTIONS

- > DESCENTE AUTOMATIQUE DU CADRE DE SOUDURE A COMMANDE PNEUMATIQUE
- > POSTE DE RECEPTION DU PAQUET/COLIS EN SORTIE
- > DEROULEMENT MOTORISE DE LA BOBINE DE FILM EN LIGNE OU EN RENVOI A 90°



AVANTAGES SOUDEUSE LS 50.70

- > **CADRE DE SOUDURE**
Maintien du cadre de soudure par 2 électro-aimants
- > **TABLE DE TRAVAIL**
Table de travail réglable en profondeur
- > **CHASSIS**
Bac de récupération des chutes de film